

Déclaration de conformité CE

Selon la Directive Machines 2006/42/CE du 17 mai 2006

Fabricant : Hitachi Zosen Inova BioMethan GmbH
Ludwig-Elsbett-Straße 1
D-27404 Zeven
Tel. : 0049 (0) 4281 98 76 – 0
Fax : 0049 (0) 4281 98 76 – 100

Par la présente, nous déclarons sous notre responsabilité exclusive, que la machine désignée ci-dessous dans sa conception, sa construction et son exécution commercialisée par nos soins, satisfait aux exigences de sécurité et de santé édictées par la Directive précitée ci-dessus.

Une documentation technique complète est disponible. Les informations d'exploitation correspondantes sont disponibles dans leur version originale.

Désignation de la Machine :

Fonction : Unité d'Épuration de Biogaz par séparation membranaire
Projet : P130000000 Meaux
N° de série : P130000000

Nous déclarons de même la conformité de la Machine avec les directives suivantes s'y appliquant également :

2014 / 35 / EU relative au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension ;
2004 / 108 / EG relative à la compatibilité électromagnétique ;
97 / 23 / EG relative aux équipements sous pression ;
94 / 9 / EG relative aux appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles ;

Normes harmonisées appliquées :

DIN EN ISO 12100:2010, Sécurité des machines - Principes généraux de conception - Appréciation du risque et réduction du risque ;
DIN EN 60079-14:2008, Atmosphères explosives - Partie 14 : conception, sélection et construction des installations électriques ;
DIN EN 60204-1, Sécurité des machines - Équipement électrique des machines - Partie 1 : règles générales ;
DIN EN ISO 13857:2008-06, Sécurité des machines - Distances de sécurité empêchant les membres supérieurs et inférieurs d'atteindre les zones dangereuses ;
EN 1127-1:2011, Atmosphères explosives - Prévention de l'explosion et protection contre l'explosion - Partie 1 : notions fondamentales et méthodologie.

Nom du mandataire pour la documentation technique : Matthias Wist

La présente déclaration perd sa validité si une modification non-coordonnée avec nous de la Machine ci-dessus est effectuée.

Zeven	02.02.2016
(Ort)	(Datum)


(Unterschrift)

Technical Director	Jens Becker
(Funktion)	(Name)

Contrôle d'étanchéité des Cuves après la Norme DIN 11622-1

Projet : HB 0003 Neaux
Nom : Dujardin, Preffit
Adresse : 77 124 Chauconin - Neufmontiers

Ouvrage

Digesteur 1 Post-Digesteur Stockage du Digestat 1 Stockage du Digestat 2 Pré-fosse

Premier Contrôle

Date : 16.10.2015 Heure : 8⁰⁰ h Niveau : 0,4 m
Température : 15°C Pluie : Oui Non
Contrôle visuel de l'ouvrage Oui Non Remarques : Non
Défaut de l'ouvrage Oui Non Remarques : Non

Second Contrôle (après 48 heures)

Date : 18.10.2015 Heure : 8⁰⁰ h Niveau : 0,4 m
Température : 16°C Pluie : Oui Non
Contrôle visuel de l'ouvrage Oui Non Remarques : Non
Défaut de l'ouvrage Oui Non Remarques : Non

Commentaires : Non

Constructeur des cuves : Système Wolf sas
ZI-CS 10507 Leutenheim
F 67480 Roeschwoog

HZI-B: 

Client: 

Contrôle d'étanchéité des Cuves après la Norme DIN 11622-1

Projet : HB 000 3 Meaux

Nom : Dujardin, Proffit

Adresse : 77 124 Cheuconin - Neufmontiers

Ouvrage

Digesteur 1 Post-Digesteur Stockage du Digestat 1 Stockage du Digestat 2 Pré-fosse

Premier Contrôle

Date : 3.11.2015 Heure : 8^h Niveau : 0,4 m

Température : 11°C Pluie : Oui Non

Contrôle visuel de l'ouvrage Oui Non Remarques : Non

Défaut de l'ouvrage Oui Non Remarques : Non

Second Contrôle (après 48 heures)

Date : 5.11.2015 Heure : 8^h Niveau : 0,4 m

Température : 8°C Pluie : Oui Non

Contrôle visuel de l'ouvrage Oui Non Remarques : Non

Défaut de l'ouvrage Oui Non Remarques : Non

Commentaires :

Constructeur des cuves : Système Wolf sas
ZI-CS 10507 Leutenheim
F 67480 Roeschwoog

HZI-B:

Client:

Contrôle d'étanchéité des Cuves après la Norme DIN 11622-1

Projet : H1B 0003 Meaux

Nom : Dujardin, Proffit

Adresse : 77 124 Chauconin - Neufmontiers

Ouvrage

Digesteur 1 Post-Digesteur Stockage du Digestat 1 Stockage du Digestat 2 Pré-fosse

Premier Contrôle

Date : 18/10/2015 Heure : 8⁰⁰ h Niveau : 0,4 m

Température : 13°C Pluie : Oui Non

Contrôle visuel de l'ouvrage Oui Non Remarques : NON

Défaut de l'ouvrage Oui Non Remarques : NON

Second Contrôle (après 48 heures)

Date : 20/10/2015 Heure : 8⁰⁰ h Niveau : 0,4 m

Température : 14°C Pluie : Oui Non

Contrôle visuel de l'ouvrage Oui Non Remarques : NON

Défaut de l'ouvrage Oui Non Remarques : NON

Commentaires :

Constructeur des cuves : Système Wolf sas
ZI-CS 10507 Leutenheim
F 67480 Roeschwoog

HZI-B:

A. B. M.

Client:

[Signature]